



Élément technique	Sous-élément technique	Constat				
		Neuf <input checked="" type="checkbox"/>	Rénovation <input checked="" type="checkbox"/>	MI <input checked="" type="checkbox"/>	Collectif <input checked="" type="checkbox"/>	Tertiaire <input checked="" type="checkbox"/>
Parois opaques	Plan d'étanchéité à l'air	Défauts d'étanchéité à l'air autour des gaines de ventilation au niveau de la traversée de l'enveloppe.				

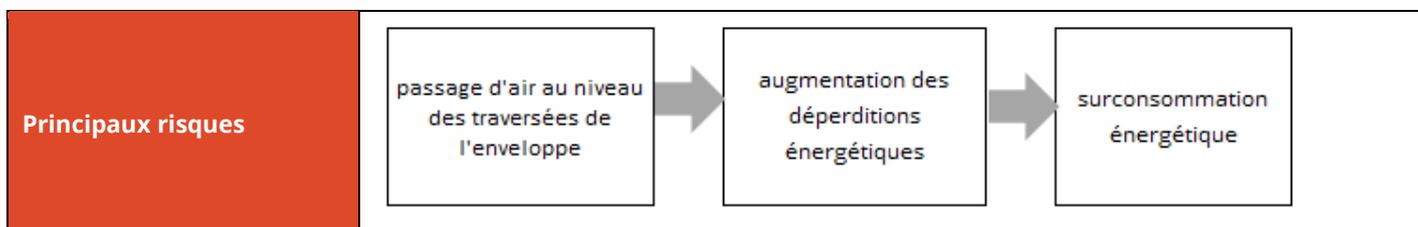


Cause technique

L'étanchéité à l'air autour de la gaine a été réalisée avec de la mousse expansive polyuréthane.

Origine Conception Exécution Exploitation

Manque de réflexion concernant le passage des gaines de ventilation en phase conception.
Utilisation de produits non adaptés en phase exécution.



Solutions correctives et/ou préventives

L'utilisation de mousse expansive par injection ne permet pas de satisfaire aux exigences d'étanchéité à l'air.
En complément d'un calfeutrement existant, bien qu'une mousse expansive ne permette pas de satisfaire aux exigences d'étanchéité, une mousse expansive élastique permet de satisfaire aux exigences de lutte contre les ponts thermiques, d'isolation et d'acoustique.



Exemples de bonnes pratiques

Photo ci-contre : utilisation d'un manchon étanche à l'air pour le passage des gaines de ventilation.

Cette solution permet d'assurer une très bonne étanchéité à l'air au niveau de la traversée de l'enveloppe.

Attention : dans ce cas précis, il manque le collier de serrage qui doit assurer la tenue mécanique de la gaine et du conduit.